

Spindelköpfe und Werkzeughalter von Sauter

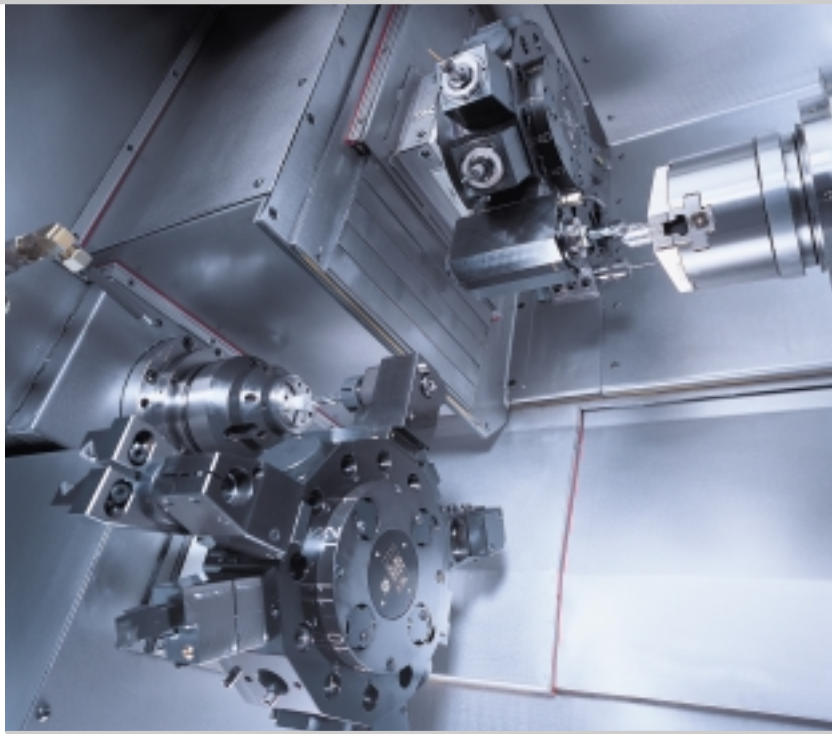


Setzen Sie aufs Original


SAUTER



Die ideale Verbindung – Sauter Werkzeugrevolver und Sauter Tooling

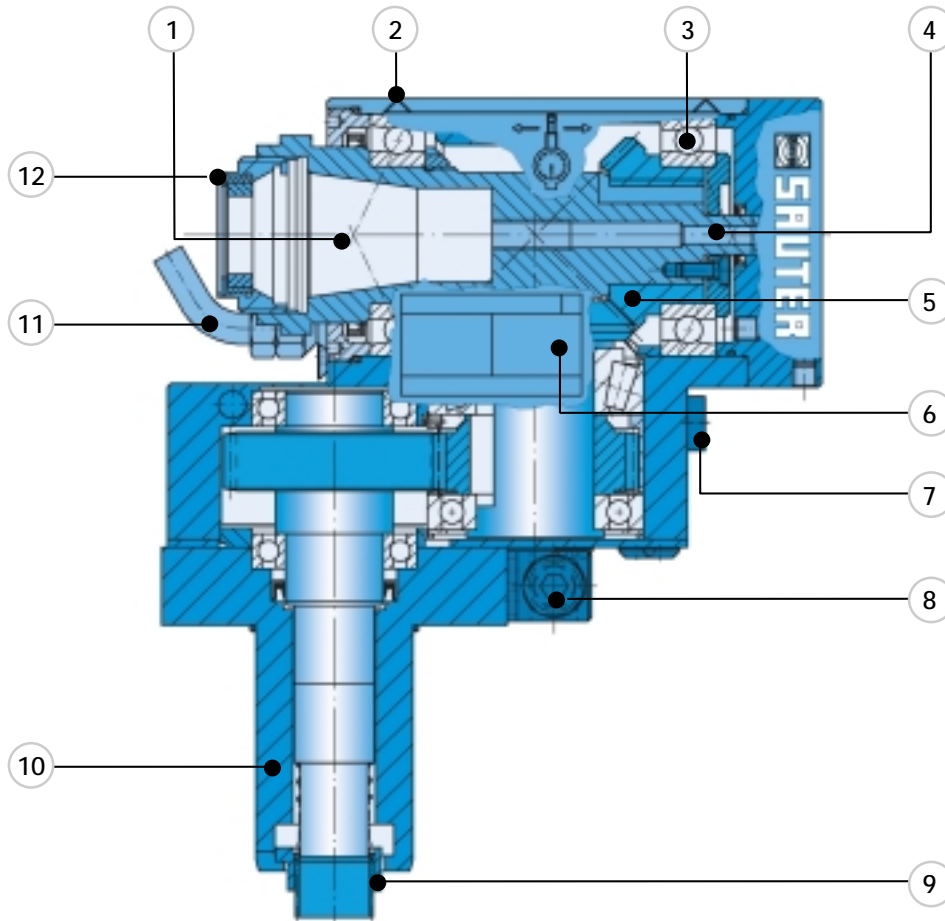


Sauter – der Begriff für Qualität
Sauter ist als Hersteller erstklassiger Werkzeugrevolver bekannt – und zwar weltweit. Darüber hinaus entwickeln und produzieren wir die passenden Werkzeughalter und Spindelköpfe. Jahrzehntelange Erfahrung und unser umfangreiches Know-how garantieren hervorragende Qualität und fortschrittliche, marktgerechte Produkte. Gehen Sie keine Kompromisse ein, wenn es um Ihre Fertigungssicherheit geht. Wir haben die optimale Lösung für Ihre individuellen Anforderungen und betreuen Sie partnerschaftlich – von Anfang an.



Sauter-Spindelköpfe und Werkzeughalter – immer erste Wahl
Sauter-Werkzeugrevolver sind die beste Voraussetzung für schnelle und präzise Produktion. Und wenn auch noch das Tooling aus dem Hause Sauter stammt, dann haben Sie die optimale Wahl getroffen. Wir kennen unsere Werkzeugrevolver so gut wie kein anderer und entwickeln bereits parallel dazu optimal angepasste Spindelköpfe und Werkzeughalter. Ein Vorsprung, von dem Sie als Anwender profitieren. Entscheiden Sie sich für ausgereifte Technik in höchster Qualität – für Perfektion aus einer Hand.

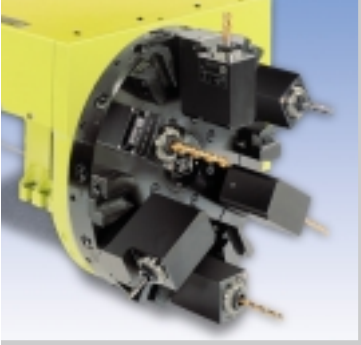
Alles spricht dafür



12 Gründe für Sauter-Spindelköpfe

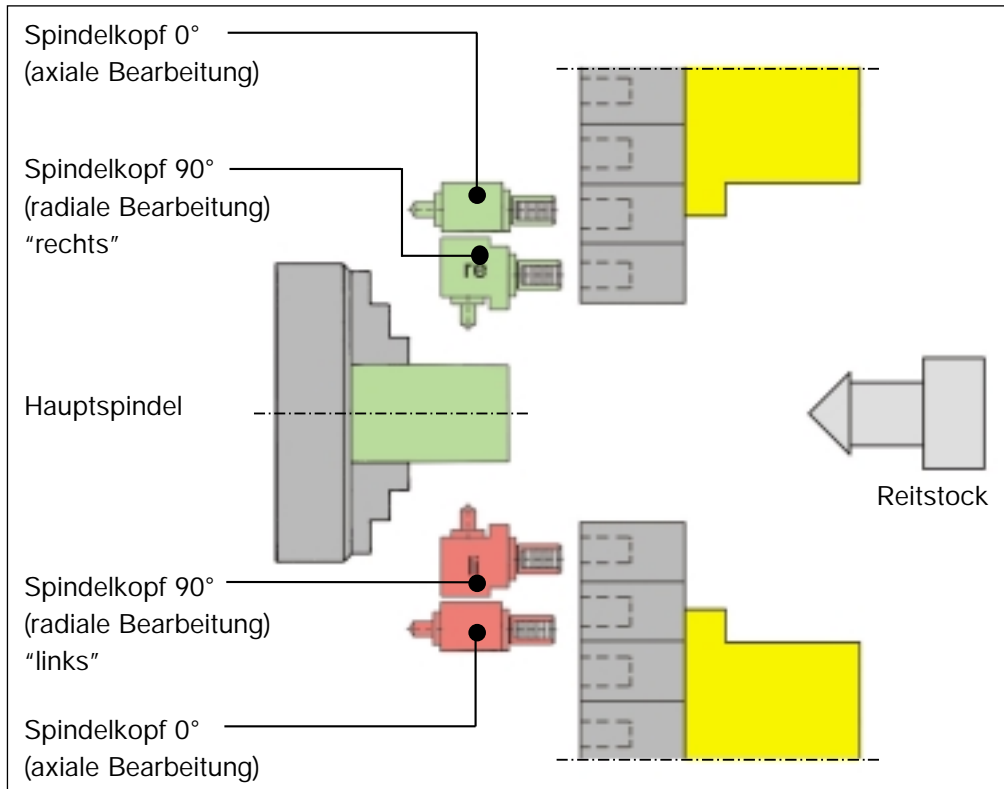
- ① **Hoher Spindelrundlauf**
- ② **Ausrichtfläche am Winkel-Spindelkopf:** für Justierung und Kontrolle der Lage in der Maschine, auch ohne Werkzeug
- ③ **Spindellagerung:** optimale Steifigkeit durch vorgespannte Spindellager
- ④ **Kühlschmierstoff-Einspeisung (pat.):** für Innenkühlung bis 80 bar, trockenlaufgeeignet
- ⑤ **Zyklopalloidverzahnte Kegelräder:** für optimale Kraftübertragung
- ⑥ **Kenndatenfeld:** mit allen technisch relevanten Informationen
- ⑦ **Separater externer KS-Anschluss:** zur Verrohrung
- ⑧ **Ausrichteinrichtung (pat.):** zur Minimierung der Rüstzeit, für besseres Handling, schnelle Ausrichtbarkeit
- ⑨ **Sauter Verdrehlegesicherung (pat.):** optimale Schnittstelle für Sauter Revolver mit Sauter-Spindelkopf Typ 0.5.941
- ⑩ **Universelle Schaftausführung (Doppelverzahnung):** für rechten und linken Einsatz in der Werkzeugscheibe
- ⑪ **Externe Kühlschmierstoff-Zuführung:** individuell einsetzbar und feststellbar
- ⑫ **Innenliegende Spannmutter:** für höchste Steifigkeit und optimale Hebelverhältnisse zur Spindellagerung

Alle Spindelköpfe werden durch ein Einlaufprogramm thermisch überprüft und kontrolliert zur Sicherstellung der bestmöglichen Fettverteilung, Minimierung des Wärmeganges und Erhöhung der Lebensdauer.

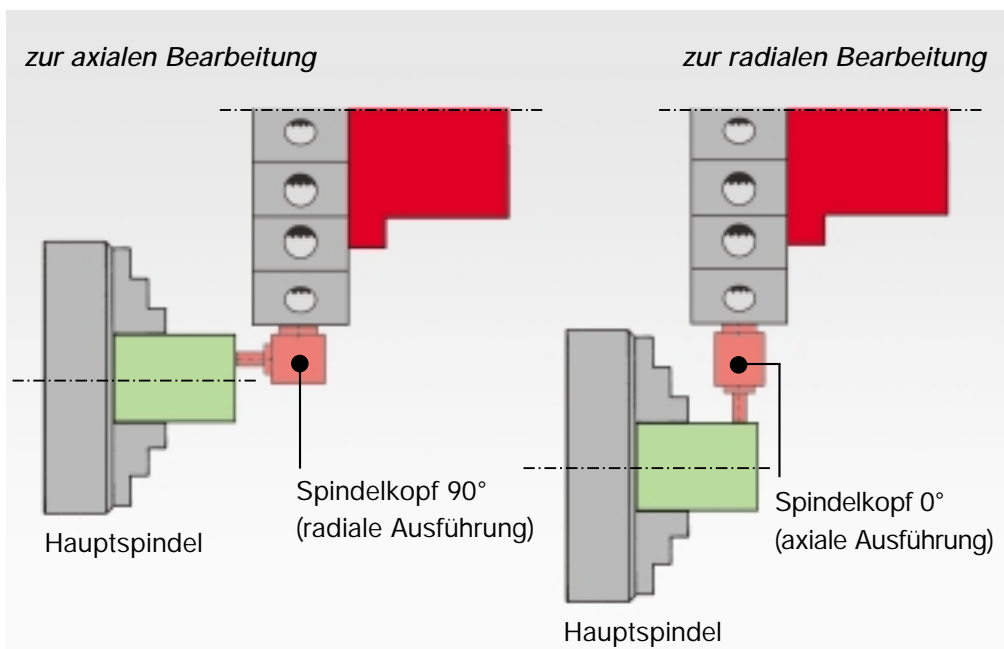


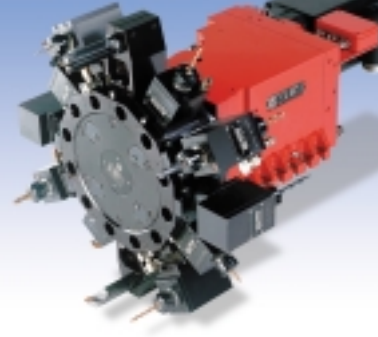
Werkzeugzuordnung

1. Tooling bei *Axialaufnahme* Rechte / linke Spindelköpfe

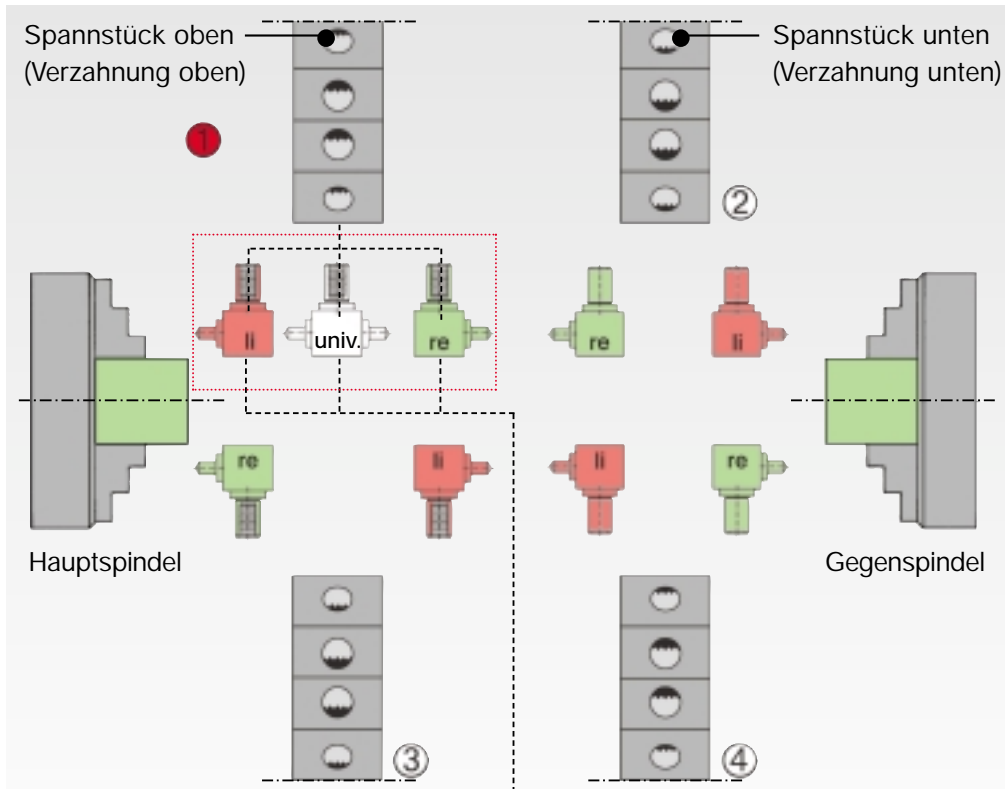


2. Tooling bei *Radialaufnahme*

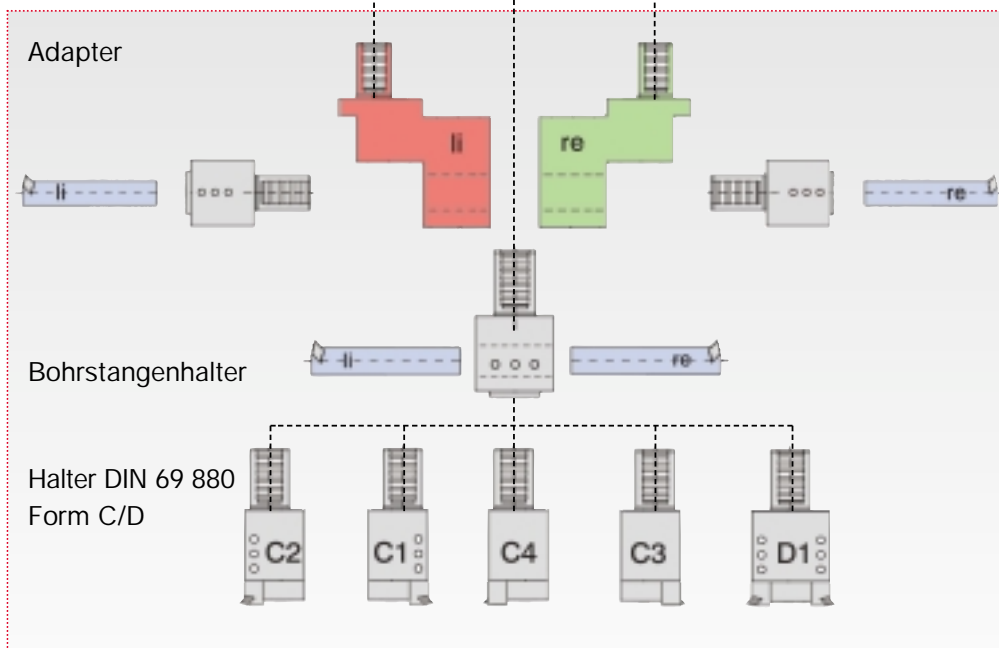


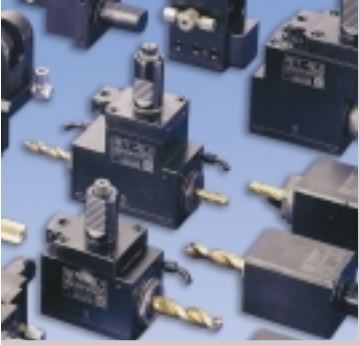


Rechte / linke / universale Zuordnung von Tooling



① Werkzeughalter Zuordnung





Spindelköpfe und Werkzeughalter von Sauter

**Schaftdurchmesser
gem. DIN 69880**

16 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60

Kupplungsprofile

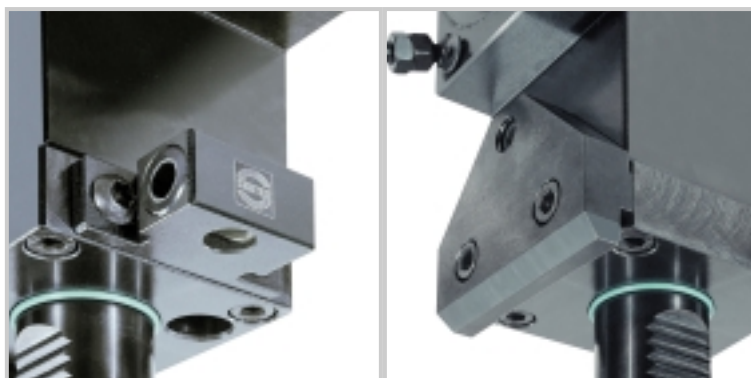


DIN 5480 mit Sauter Spindel-
verdrehlage-Sicherung pat.
Produktinformation PI 29.3

DIN 5482
Produktinformation PI 14.2

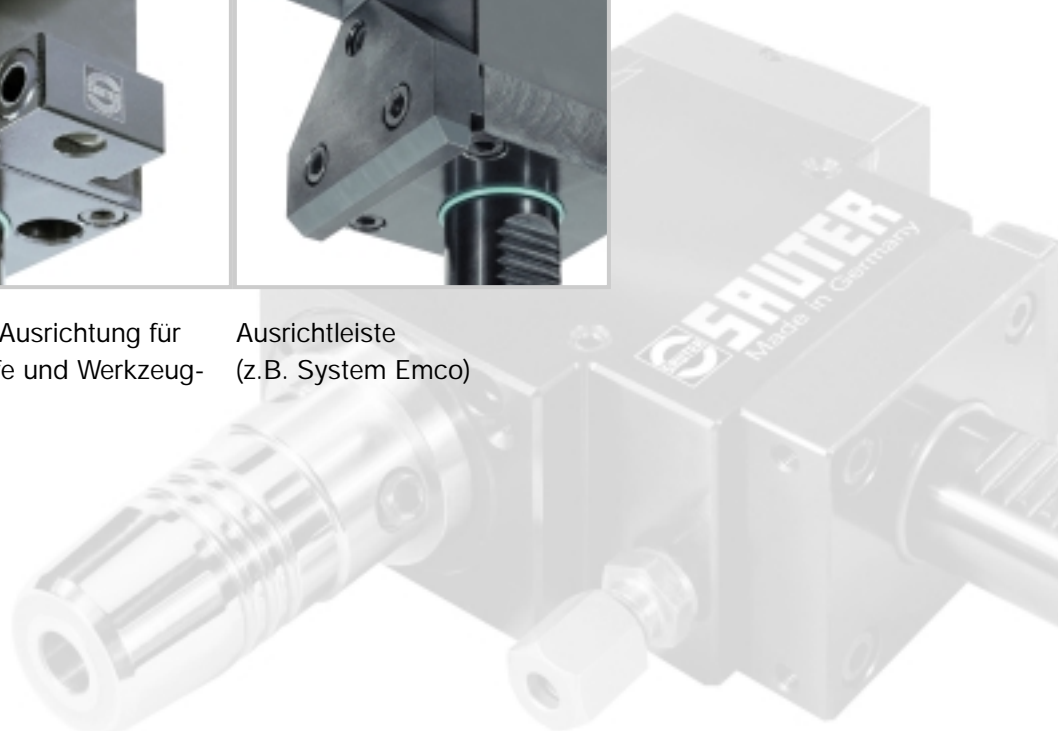
DIN 1809
Produktinformation PI 48

Ausrichtsysteme



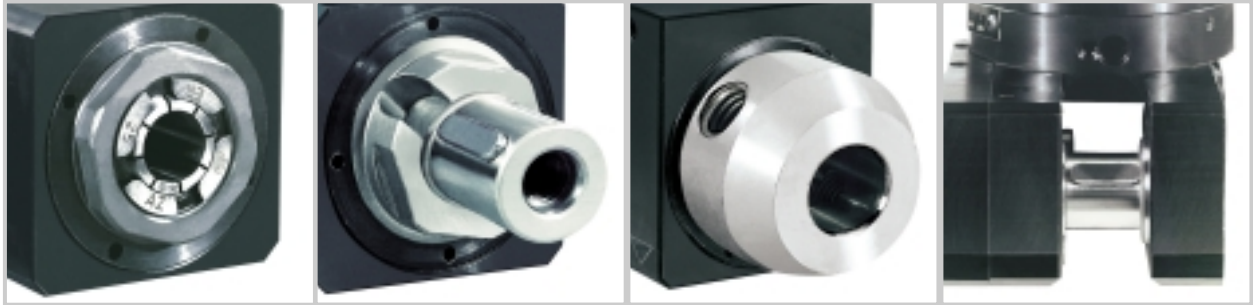
Sauter pat. Ausrichtung für
Spindelköpfe und Werkzeug-
halter

Ausrichtleiste
(z.B. System Emco)





Standard Werkzeugaufnahmen



Spannzange,
DIN 6499: ER 16 / 20
/ 25 / 32 / 40 / 50

Fräsdorn,
Aufnahme:
Ø 16 / 22 / 27

Weldon,
Baugrößen: Ø 16 / 20

Sägeblatt,
Aufnahmedorn:
Ø 16 / 22 / 27

Sonderaufnahmen

- Z.B. Hydrodehn-Spannfutter auf Anfrage

Bauarten

- Axial / axial achsversetzt
- Radial / radial zurückgesetzt
- Winkeleinstellbar Spindelköpfe
- Sonderbauarten der Ausführung oder der Werkzeugaufnahme auf Anfrage

Modulare Schnittstellen z.B. Capto und HSK



Capto C3, C4, C5 mit DIN
schaft 69880 oder Direkt-
einbau in die Werkzeug-
scheibe

HSK 32,40,50,63 System
Mapal mit DIN schaft 69 880

Weitere modulare Schnittstellen auf Anfrage.

Fax-Anfrage

Bitte senden Sie uns Info-Material
Fax +49 (0) 71 23/9 26-1 90

Über:

- Spindelköpfe**
- Werkzeughalter**

Damit Sauter uns bei der Auswahl der richtigen Produkte zielgenau beraten kann, hier noch folgende Angaben:

Fabrikat der Drehmaschine

Modellbezeichnung

Schaftdurchmesser

Firma

Straße/Postfach

PLZ Ort

Telefon

Telefax

E-Mail

Kontaktperson

Sauter Feinmechanik GmbH

Carl-Zeiss-Str. 7

D-72555 Metzingen

GERMANY

Tel. + 49 (0) 71 23 / 9 26-0

Fax + 49 (0) 71 23 / 9 26-1 90

E-Mail: sales@sauter-feinmechanik.com

www.sauter-feinmechanik.com

[®]
SAUTER